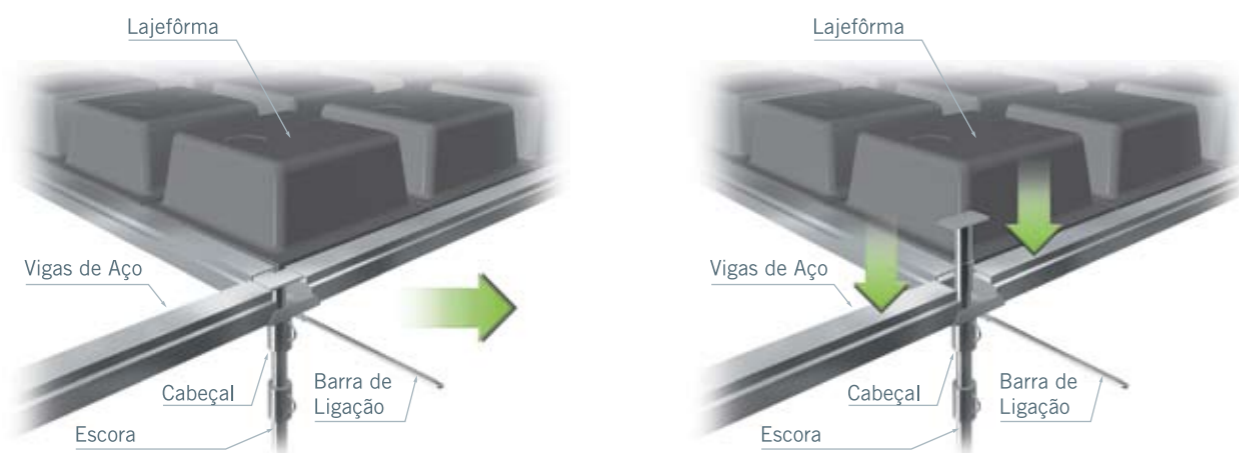


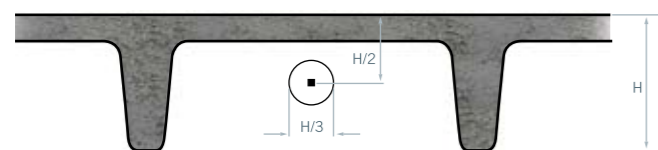
Detalhes da Desforma



Aberturas

As aberturas na mesa de compressão da laje podem ser feitas em qualquer posição. Quando forem necessárias aberturas próximas ou incorporar aberturas nas nervuras, isso deve ser levado em consideração no cálculo estrutural.

As aberturas circulares podem ser feitas em qualquer ponto das nervuras, seguindo as dimensões do desenho abaixo. As aberturas maiores ou próximas do apoio devem ser verificadas no cálculo estrutural.



Armazenagem

Estocar em local limpo, seco, ventilado e coberto; manter longe de fonte de calor, fogo, ignição e locais que possuam acúmulo de gases provenientes de combustíveis e derivados. É recomendado não deixar exposto ao tempo por longo período.

Obs.: O EPS perde suas propriedades, podendo ser dissolvido, em contato com gasolina, querosene e derivados de petróleo em geral, ácidos, cetonas e ésteres. É atacado parcialmente por substâncias derivadas de óleos, vaselina e tintas à base de solventes.

EPS é a sigla do Poliestireno Expandido, normatizado pela NBR 11752

Matriz Joinville - SC
 Central de Atendimento - Produtos para Construção Civil
 Rua Albano Schmidt, 2750 • CEP 89206-001
 Fone: (47) 3451 2615
 vendascivil@termotecnica.ind.br

Termotécnica
 Produzindo Soluções

www.termotecnica.com.br

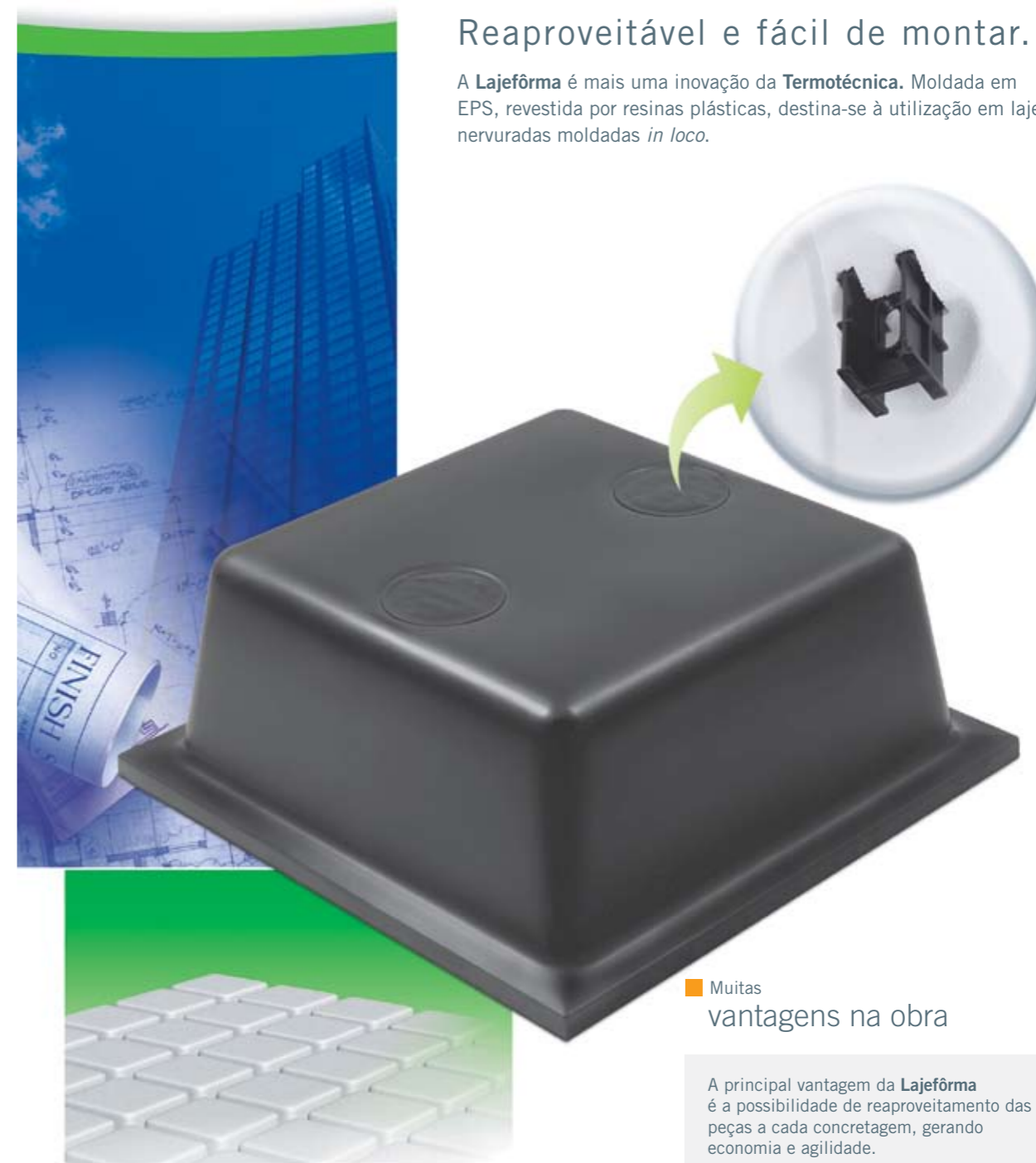
Os produtos e suas especificações estão sujeitos a alterações sem aviso prévio.

lajefôrma

Termotécnica
 Construção Civil

Reaproveitável e fácil de montar.

A **Lajefôrma** é mais uma inovação da **Termotécnica**. Moldada em EPS, revestida por resinas plásticas, destina-se à utilização em lajes nervuradas moldadas *in loco*.



Muitas vantagens na obra

A principal vantagem da **Lajefôrma** é a possibilidade de reaproveitamento das peças a cada concretagem, gerando economia e agilidade.

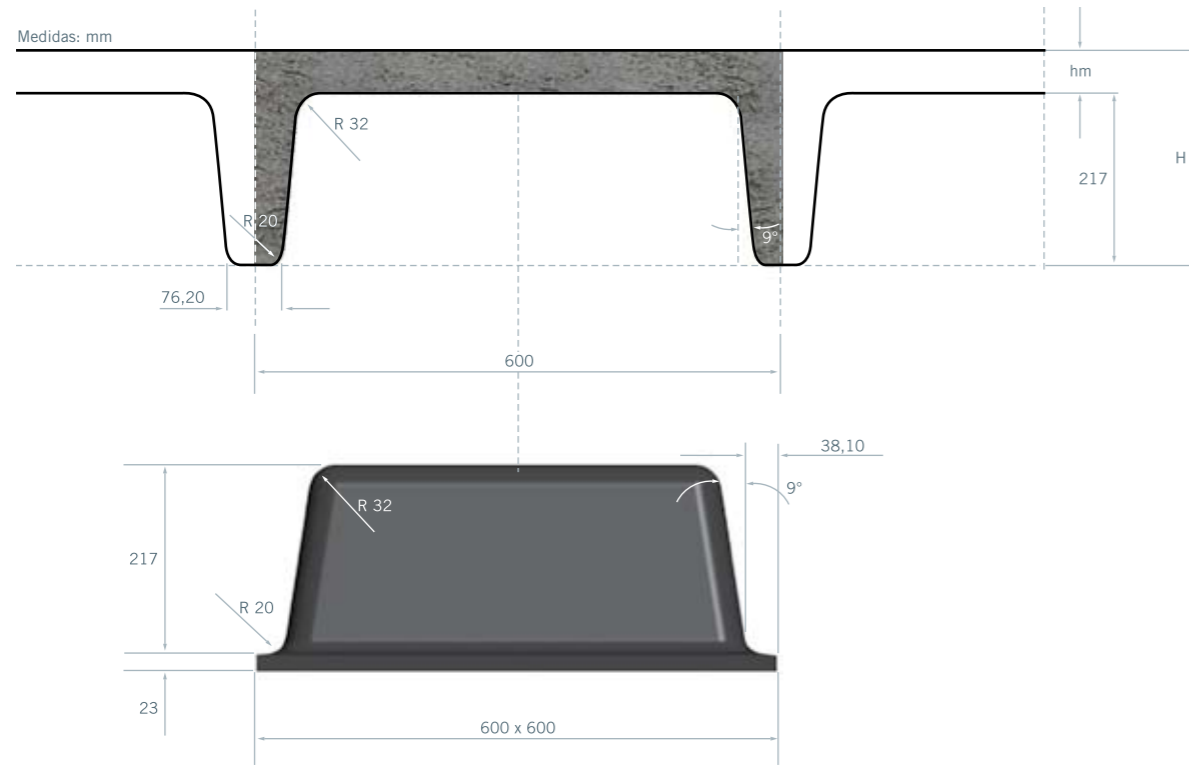
Também são grandes benefícios:

- Sistema de saque da fôrma
- Facilidade na montagem e retirada das fôrmas
- Desenvolvidas para suportar a concretagem e o trabalho dos operários. Podem ser montadas diretamente sobre escoramentos ou sobre tablado de compensado
- Controle tecnológico, do cronograma e do custo
- Ótimo resultado estético, que possibilita a laje ficar aparente
- Alcança grandes vãos e altas sobrecargas

Patente
 Requerida

Construindo Soluções em EPS

Características da Laje Nervurada



Fôrma - 217 x 600 x 600

Altura Fôrma (h) cm	Capa Concreto (hm) cm	Altura Total (H) cm	Área da Secção cm ²	Distância do CG à		Inércia cm ⁴	Módulo de Flexão		Volume do Vazio		Peso Próprio KN/m ²	Volume do Concreto m ³ /m ²
				Face Superior mm	Face Interior mm		Ws cm ³	Wi cm ³	m ³	m ³ /m ²		
21,7	5	26,7	527	76,3	190,7	27.396,90	3.590,7	1.436,6	0,0532	0,1478	2,979	0,119
	6	27,7	587	78,0	199,0	30.960,82	3.969,3	1.555,8	0,0532	0,1478	3,229	0,129
	7	28,7	647	80,3	206,7	34.713,53	4.323,0	1.679,4	0,0532	0,1478	3,479	0,139

Considerações importantes

Recomendamos a utilização de desmoldantes na superfície da fôrma que estará em contato com o concreto, reaplicando o desmoldante a cada nova concretagem. Evitar pregos para sua fixação.

Durante a desforma, evitar quedas da peça e não utilizar força excessiva com ferramentas pontiagudas, que possam perfurar ou danificar, principalmente nos cantos da fôrma.

Utilizar vibradores com mangotes de diâmetros inferiores a 40 mm. Não aplicar o vibrador diretamente sobre a fôrma.

A Lajefôrma possibilita a colocação de insertos de EPS para aumentar as alturas das lajes.

Número de Reaproveitamentos

Lajefôrma com revestimento	
Plástico	Em resina
12 reaproveitamentos	5 reaproveitamentos

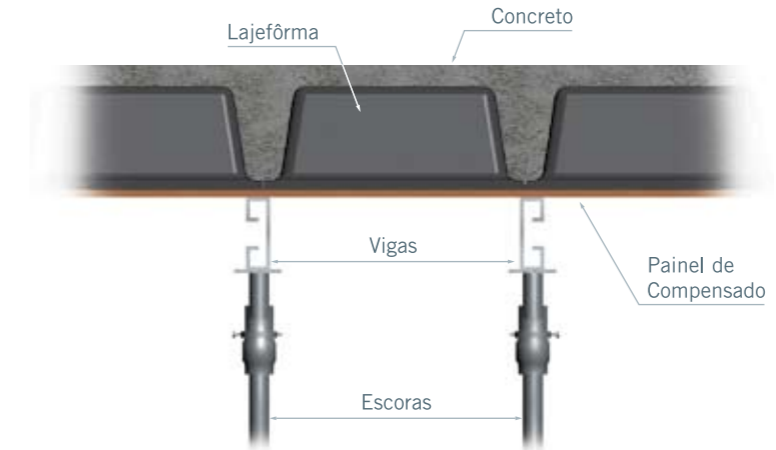
Obs.: Estas referências têm como premissa o bom uso e cuidados devidos com as peças.

Processo de montagem

A Lajefôrma pode ser montada sobre tablado de compensado, situado sobre vigas e escoras, escoramentos de madeira ou metálicos.

A Lajefôrma possibilita montagem diretamente sobre vigas metálicas, apoiadas sobre escoras. Utilizando-se escoras metálicas com suporte de viga variável, é possível fazer a desforma da Lajefôrma com a escora presa, até o tempo de cura ideal do concreto. Com esse processo, não há a necessidade do conjunto de fôrmas adicionais, além de garantir o controle das deformações.

Fôrmas Apoiadas sobre Painéis de Compensado



Fôrmas Apoiadas sobre Estrutura Metálica



Detalhes da Desforma

